



# Máquinas forestales combinadas

## 6 ruedas                      8 ruedas

NF160-6R

NF170-6R

NF210-6R

NF160-8R

NF210-8R

Tecnología forestal  
para los profesionales



Los orígenes de nuestra empresa se remontan al siglo XIX. Inicialmente, éramos una herrería dedicada a reparaciones de maquinaria agrícola, al herraje de caballos y a otras tareas diarias relacionadas con el trabajo en el campo.

A mediados de los 60, nuestro fundador, Otmar Noe, comenzó a trabajar en la fabricación por encargo. Los clientes no tardaron en reconocer el elevado nivel de calidad y la puntualidad de las entregas de Odenwald. Sobre todo, nos labramos una excelente reputación en el sector del automóvil. Por aquel entonces, la flexibilidad de nuestra fabricación ya era un argumento que entusiasmaba a nuestros clientes.

A mediados de los 90, la siguiente generación tomó el relevo a los mandos de la empresa. En esa época se fundó una nueva área de negocio.

En 1997, tuvimos el honor de entregar nuestro primer tractor forestal NF129, desarrollado y producido íntegramente en nuestras instalaciones.

En el sector de la fabricación por encargo, comenzamos a ocuparnos de nuevos productos, y en 1996 introdujimos en nuestra empresa la tecnología de corte por láser. Invertimos en nuevos centros de mecanizado por control numérico con capacidades de procesamiento cada vez mayores. Conseguimos nuevos clientes estratégicos a los que suministrábamos conjuntos completos.

Nuestra principal fortaleza es la amplitud de nuestra gama de productos. Suministramos conjuntos soldados con fabricación mecánica, pintados y listos para ser montados en sus instalaciones.

En el año 2008 creamos el departamento de construcción de cabinas como última etapa de nuestra estrategia de tres pilares. Así podemos ofrecer a nuestros clientes cabinas de diseño profesional en series pequeñas y medianas.

Tanto entonces como ahora sigue vigente el lema de nuestro fundador, Otmar Noe:

**«Para nosotros, lo principal es el cliente»**



## Antes de 1969

Herrería en Steinbach (Odenwald), reparaciones y venta de maquinaria agrícola, herraje de caballos

## 1974

Traslado a las instalaciones actuales en Mudau (Odenwald)

## 1996

Adopción de nuevas tecnologías, como el corte por láser, y entrada en nuevos mercados, como la silvicultura

## 1998

Primera participación en una feria forestal y presentación de las nuevas series: NF120 / NF160

# Historia de la empresa

## Desde 1969

Suministro de componentes para la industria de vehículos comerciales, especialmente piezas torneadas y soldadas

## 1977 - hoy

Ampliación continua de la superficie de producción, de los 600 m<sup>2</sup> iniciales a los 5.000 m<sup>2</sup> actuales

## 1997

Entrega de la primera máquina forestal especial, denominada NF129

## 2002

Desarrollo de una combinación única sobre una base con dirección en todas las ruedas. El KL100 se entregó a su nuevo propietario ese mismo año.





**2004**

Desarrollo y entrega de nuestra primera máquina de 6 ruedas: NF210-6R

**2010**

Desarrollo y entrega de la primera máquina de 6 ruedas basada en el NF160: NF160-6R

**2016**

Desarrollo y entrega de la primera máquina de 8 ruedas basada en el NF210: NF210-8R

**2018**

Novedad mundial: astilladora. ¡Déjese sorprender!

y seguimos avanzando...

**2008**

Desarrollo de una máquina de 4 ruedas con la bancada de pinza sobre el eje trasero: NF210-4R

**2012**

Desarrollo de una máquina de 4 ruedas con la bancada de pinza sobre el eje trasero: NF170-4R

**2014**

Desarrollo y entrega de la primera máquina de 8 ruedas basada en el NF160: NF160-8R

**2017**

Desarrollo y entrega del primer NF170-6R

## Motor

Motor turbodiesel Iveco de 6 cilindros e inyección directa, fase IIIb / IVi\*  
 Potencia: 129 kW (176 PS)  
 Cilindrada: 6,7 l  
 Par máximo a 1500 rpm: 810 Nm

## Accionamiento

Transmisión hidrostática  
 1.ª marcha: 0 - 16 km/h  
 2.ª marcha: 0 - 38 km/h

## Ejes

Eje rígido planetario NAF, eje tándem planetario NAF con diferencial autoblocante al 100 %

## Cabina

Cabina de seguridad con homologación ROPS/FOPS/OPS  
 Equipamiento interior cómodo y de fácil manejo, incl. aire acondicionado, asiento de conductor giratorio y ventana trasera panorámica.  
 Control de las funciones de conducción y trabajo mediante la pantalla táctil a color de 10,4".

## Sistema hidráulico

Sistema con sensor de carga y máx. 319 l/min a 320 bar

## Neumáticos

Delante: 28L-26 26 PR  
 Detrás: 710/40 - 22.5 20 PR  
 (Anchura exterior desde 2,75 m)  
 Otros neumáticos por encargo

## Cabrestante

Ritter S66 D8 2x8 t, cabrestante de doble tambor  
 Longitud de cable 2 x 120 m  
 Ø12 mm, alta resistencia  
 Accionamiento hidrostático del cabrestante mediante motor de cilindrada variable  
 Velocidad del cable: 0 - 1,0 m/s  
 Otros cabrestantes y potencias de tracción disponibles

## Grúa

Epsilon S110F86  
 Par de elevación bruto 143 kNm  
 Alcance de la grúa 8,6 m con brazo telescópico doble  
 Grúa Cranab CR400  
 Control de la grúa Danfoss PVG32

## Hoja de empuje delantera

Versión normal elevable  
 Caja de herramientas con cerradura, al lado del pilar

## Bancada de pinza

NOE 2.5 - 1,8 m<sup>2</sup>  
 Opción de tensado de cable

## Cesta de puntales

Capacidad de carga: 8 t  
 Máx. volumen de carga: 18 m<sup>3</sup> (madera de coníferas)  
 Superficie de la rejilla delantera: 3,0 m<sup>2</sup>

Montaje, desmontaje y conversión rápidos de la bancada de pinza y la cesta de puntales, gracias al mecanismo de cambio rápido.







\* Versión corta disponible (~600 mm)



## Rápido y combinado

El NF160-6R es la continuación lógica de nuestra estrategia de combinación. Sobre la base del exitoso NF160, hemos creado una máquina de 6 ruedas que cumple las necesidades de los clientes en cuanto a rapidez, potencia, durabilidad, ligereza e innovación.

**El NF160-6R, simplemente potente**





## Motor

Motor turbodiesel Iveco de 6 cilindros e inyección directa, fase IIIb / IVi\*  
 Potencia: 129 kW (176 PS)  
 Cilindrada: 6,7 l  
 Par máximo a 1500 rpm: 810 Nm

## Accionamiento

Transmisión hidrostática  
 1.ª marcha: 0 - 12 km/h  
 2.ª marcha: 0 - 38 km/h

## Ejes

Eje rígido planetario NAF, eje tándem planetario NAF con diferencial autoblocante al 100 %

## Cabina

Cabina de seguridad con homologación ROPS/FOPS/OPS  
 Equipamiento interior cómodo y de fácil manejo, incl. aire acondicionado, asiento de conductor giratorio y ventana trasera panorámica.  
 Control de las funciones de conducción y trabajo mediante la pantalla táctil a color de 10,4".

## Sistema

Sistema con sensor de carga y máx. 319 l/min a 320 bar

## Neumáticos

Delante: 28L-26 26 PR  
 Detrás: 710/40 - 24.5 20 PR  
 (Anchura exterior desde 2,75 m)  
 Otros neumáticos por encargo

## Cabrestante

Ritter S66 D8 2x8 t, cabrestante de doble tambor  
 Longitud de cable 2 x 120 m  
 Ø12 mm, alta resistencia  
 Accionamiento hidrostático del cabrestante mediante motor de cilindrada variable  
 Velocidad del cable: 0 - 1,0 m/s  
 Otros cabrestantes y potencias de tracción disponibles

## Grúa

Epsilon S110F86  
 Par de elevación bruto 159 kNm  
 Alcance de la grúa 8,6 m con brazo telescópico doble  
 Grúa Cranab CR400  
 Control de la grúa Danfoss PVG32

## Hoja de empuje delantera

Versión normal elevable  
 Caja de herramientas con cerradura, al lado del pilar

## Bancada de pinza

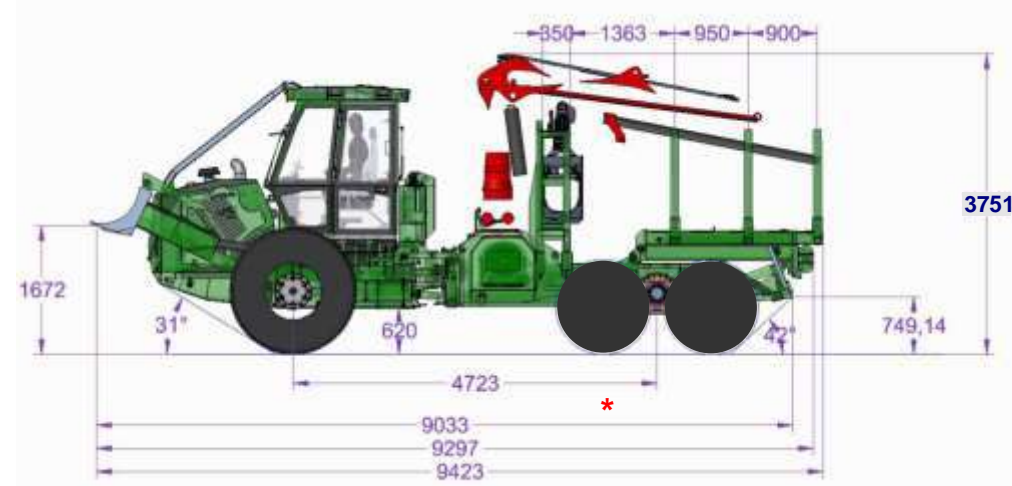
NOE 2.5 - 1,8 m<sup>2</sup>  
 Opción de tensado de cable

## Cesta de puntales

Capacidad de carga: 10 t  
 Máx. volumen de carga: 18 m<sup>3</sup> (madera de coníferas)  
 Superficie de la rejilla delantera: 3,0 m<sup>2</sup>

Montaje, desmontaje y conversión rápidos de la bancada de pinza y la cesta de puntales, gracias al mecanismo de cambio rápido.





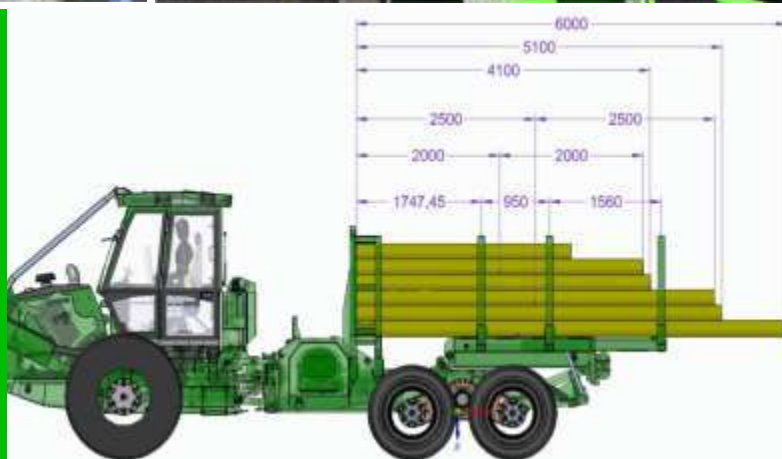
\* Versión corta disponible (~600 mm)



## Bien plantado

Con el NF170-6R ampliamos nuestra oferta en el sector de las 6 ruedas. Es la máquina perfecta para quienes encuentren el NF210 demasiado grande y el NF160 demasiado pequeño. Ágil como el NF160-6R y casi tan potente como un NF210-6R. Nuestra gama de productos cubre todas las necesidades.

**NF170-6R, el complemento perfecto**





## Motor

Motor turbodiésel Iveco de 6 cilindros e inyección directa, fase IIIb / IVi\*  
 Potencia: 151 kW (206 PS)  
 Cilindrada: 6,7 l  
 Par máximo a 1500 rpm: 960 Nm

## Accionamiento

Transmisión hidrostática  
 1.ª marcha: 0 - 12 km/h  
 2.ª marcha: 0 - 32 km/h

## Ejes

Eje rígido planetario NAF, eje tándem planetario NAF con diferencial autoblocante al 100 %

## Cabina

Cabina de seguridad con homologación ROPS/FOPS/OPS  
 Equipamiento interior cómodo y de fácil manejo, incl. aire acondicionado, asiento de conductor giratorio y ventana trasera panorámica.  
 Control de las funciones de conducción y trabajo mediante la pantalla táctil a color de 10,4".

## Sistema hidráulico

Sistema con sensor de carga y máx. 319 l/min a 320 bar

## Neumáticos

Delante: 28L-26 26 PR  
 Detrás: 710/45 - 26.5 20 PR  
 (Anchura exterior desde 2,75 m)  
 Otros neumáticos por encargo

## Cabresta

Ritter S66 D8 2x8 t, cabrestante de doble tambor  
 Longitud de cable 2 x 120 m  
 Ø12 mm, alta resistencia  
 Accionamiento hidrostático del cabrestante mediante motor de cilindrada variable  
 Velocidad del cable: 0 - 1,0 m/s  
 Otros cabrestantes y potencias de tracción disponibles

## Grúa

Epsilon X140F102  
 Par de elevación bruto 173 kNm  
 Alcance de la grúa 10,2 m con brazo telescópico doble  
 Grúa Cranab CR400  
 Control de la grúa Danfoss PVG32

## Hoja de empuje delantera

Versión normal elevable  
 Caja de herramientas con cerradura, al lado del pilar

## Bancada de pinza

NOE 3.1 - 2,1 m<sup>2</sup>  
 Opción de tensado de cable

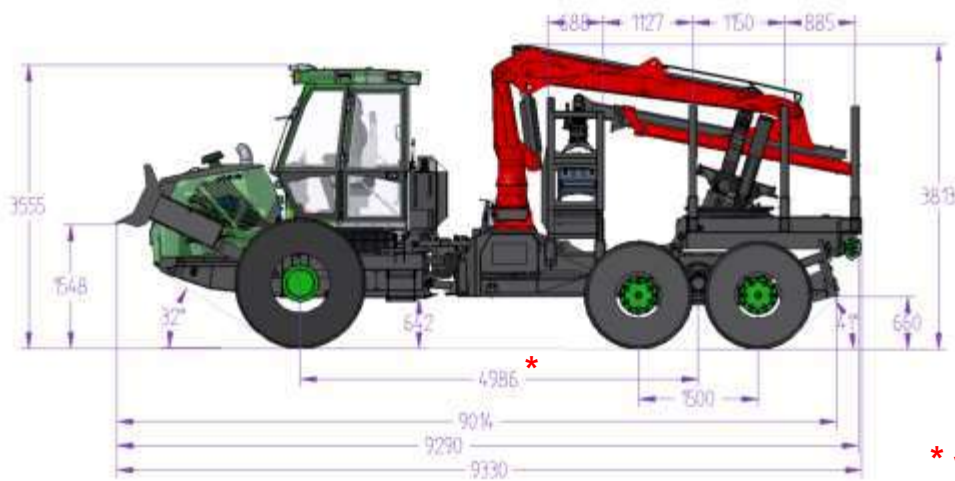
## Cesta de puntales

Capacidad de carga 14 t  
 Máx. volumen de carga: 21 m<sup>3</sup> (madera de coníferas)  
 Superficie de la rejilla delantera: 3,5 m<sup>2</sup>

Montaje, desmontaje y conversión rápidos de la bancada de pinza y la cesta de puntales, gracias al mecanismo de cambio rápido.







\* Versión corta disponible (~600 mm)



## Potencia para emprendedores

El NF210-6R dispone de todos los componentes que caracterizan a una máquina combinada de éxito. La mayor y más potente grúa combinada disponible, una poderosa bancada de pinza y 14 t de carga útil para troncos cortos.

Naturalmente, la serie también incluye un cabrestante de doble tambor y muchas otras características que facilitan el trabajo.

**El NF210-6R: la máquina**





## Motor

Motor turbodiésel Iveco de 6 cilindros e inyección directa, fase IIIb / IVi\*  
 Potencia: 129 kW (176 PS)  
 Cilindrada: 6,7 l  
 Par máximo a 1500 rpm: 810Nm

## Accionamiento

Transmisión hidrostática  
 1.ª marcha: 0 - 16 km/h  
 2.ª marcha: 0 - 38 km/h

## Ejes

Eje tándem planetario NAF con diferencial autoblocante al 100 %

## Cabina

Cabina de seguridad con homologación ROPS/FOPS/OPS  
 Equipamiento interior cómodo y de fácil manejo, incl. aire acondicionado, asiento de conductor giratorio y ventana trasera panorámica.  
 Control de las funciones de conducción y trabajo mediante la pantalla táctil a color de 10,4".

## Sistema hidráulico

Sistema con sensor de carga y máx. 319 l/min a 320 bar

## Neumáticos

600/50 - 22.5 20PR (anchura exterior desde 2,55 m)  
 710/40 - 22.5 20 PR (anchura exterior desde 2,75 m)  
 Otros neumáticos por encargo

## Cabrestante

Ritter S66 D8 2x8 t, cabrestante de doble tambor  
 Longitud de cable 2 x 120 m  
 Ø12 mm, alta resistencia  
 Accionamiento hidrostático del cabrestante mediante motor de cilindrada variable  
 Velocidad del cable: 0 - 1,0 m/s  
 Otros cabrestantes y potencias de tracción disponibles

## Grúa

Epsilon S110F86  
 Par de elevación bruto 143 kNm  
 Alcance de la grúa 8,6 m con brazo telescópico doble  
 Grúa Cranab CR400, rotador Indexator G141  
 Control de la grúa Danfoss PVG32

## Hoja de empuje delantera

Versión normal elevable  
 Caja de herramientas con cerradura, al lado del pilar

## Bancada de pinza

NOE 2.5 - 1,8 m<sup>2</sup>  
 Opción de tensado de cable

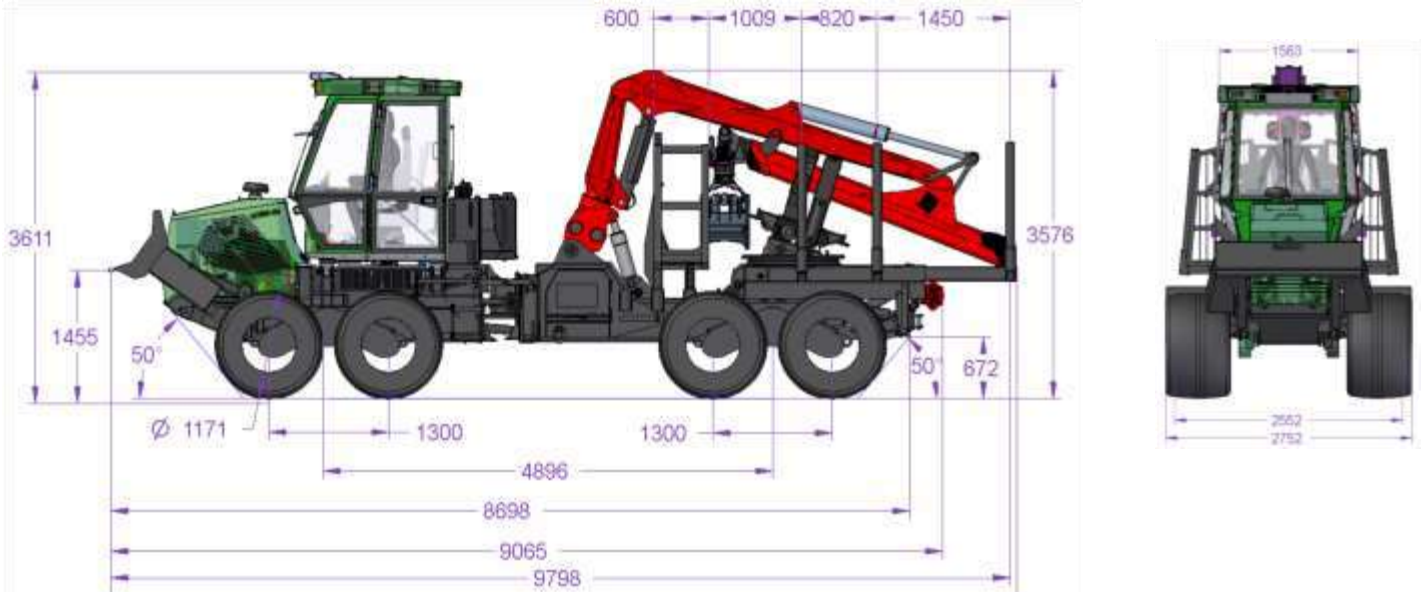
## Cesta de puntales

Capacidad de carga: 8 t  
 Máx. volumen de carga: 18 m<sup>3</sup>  
 Superficie de la rejilla delantera: 3 m<sup>2</sup>

Montaje, desmontaje y conversión rápidos de la bancada de pinza y la cesta de puntales, gracias al mecanismo de cambio rápido.







## Mejor en el bosque y de camino al bosque

El NF160-8R es la continuación lógica del concepto de la máquina combinada. Tiene los mismos atributos que una máquina de 6 ruedas, pero reduce aún más la presión que ejerce la máquina forestal sobre el suelo.

**El NF160-8R: todo en uno**





## Motor

Motor turbodiésel Iveco de 6 cilindros e inyección directa, fase IIIb / IVi\*  
 Potencia: 151 kW (206 PS)  
 Cilindrada: 6,7 l  
 Par máximo a 1500 rpm: 960 Nm

## Accionamiento

Transmisión hidrostática  
 1.ª marcha: 0 - 12 km/h  
 2.ª marcha: 0 - 32 km/h

## Ejes

Eje tándem planetario NAF con diferencial autoblocante al 100 %

## Cabina

Cabina de seguridad con homologación ROPS/FOPS/OPS  
 Equipamiento interior cómodo y de fácil manejo, incl. aire acondicionado, asiento de conductor giratorio y ventana trasera panorámica.  
 Control de las funciones de conducción y trabajo mediante la pantalla táctil a color de 10,4".

## Sistema hidráulico

Sistema con sensor de carga y máx. 319 l/min a 320 bar

## Neumáticos

710/45 - 26.5 20 PR (anchura exterior desde 2,75 m)  
 Otros neumáticos por encargo

## Cabrestante

Ritter S66 D8 2x8 t, cabrestante de doble tambor  
 Longitud de cable 2 x 120 m  
 Ø12 mm, alta resistencia  
 Accionamiento hidrostático del cabrestante mediante motor de cilindrada variable  
 Velocidad del cable: 0 - 1,0 m/s  
 Otros cabrestantes y potencias de tracción disponibles

## Grúa

Epsilon X140F102  
 Par de elevación bruto 173 kNm  
 Alcance de la grúa 10,2 m con brazo telescópico doble  
 Grúa Cranab CR400  
 Control de la grúa Danfoss PVG32

## Hoja de empuje delantera

Versión normal elevable  
 Caja de herramientas con cerradura, al lado del pilar

## Bancada de pinza

NOE 3.1 - 2,1 m<sup>2</sup>  
 Opción de tensado de cable

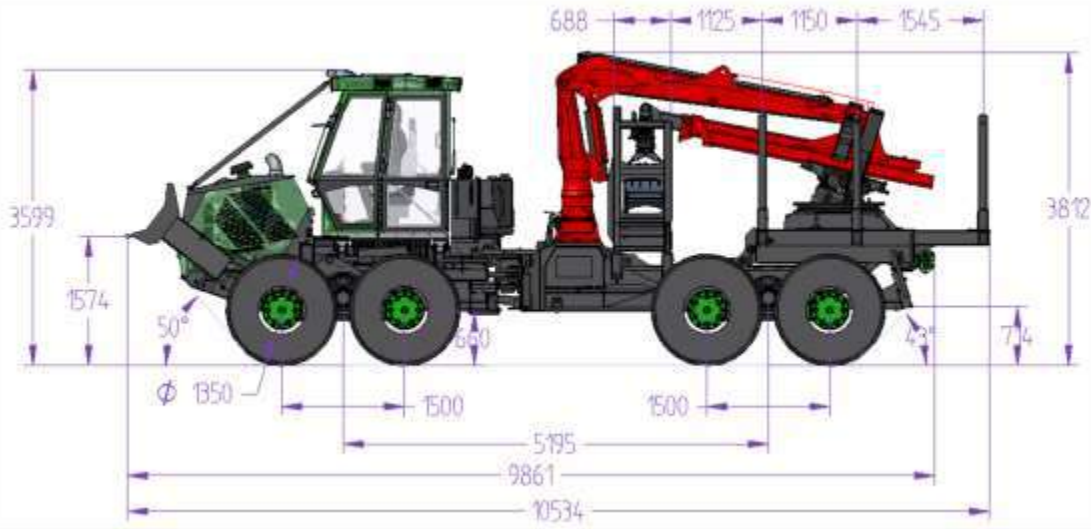
## Cesta de puntales

Capacidad de carga: 14 t  
 Máx. volumen de carga: 21 m<sup>3</sup> (madera de coníferas)  
 Superficie de la rejilla delantera: 3,5 m<sup>2</sup>

Montaje, desmontaje y conversión rápidos de la bancada de pinza y la cesta de puntales, gracias al mecanismo de cambio rápido.







## La máquina máxima

El NF210-8R extiende hacia arriba nuestra oferta de máquinas combinadas. Esta máquina de 8 ruedas se caracteriza por una grúa más potente, una bancada de pinza con mayor capacidad y la posibilidad habitual de cambiar rápidamente a una cesta de puntales de 14 t.

NF210-8R: mucha potencia y poca presión sobre el suelo.

**El NF210-8R: las 8 ruedas en todo su apogeo**







y el bosque





se vuelve más verde



## Cabina: «una nueva visión de las cosas»

- Más visibilidad gracias a la ventana panorámica
- Más distancia al techo y mayor libertad para moverse
- Climatizador automático integrado
- Compartimento de almacenamiento climatizado
- Confortable asiento de conductor (pedales giratorios por encargo)
- Alumbrado led de serie



## Control de última generación

- Gran pantalla táctil a color de 10,4"
- Menús intuitivos
- Funciones de diagnóstico de la transmisión en la pantalla
- Opción de mantenimiento remoto
- Indicación automática en caso de fallo
- Posibilidad de configurar hasta 5 conductores (la asignación de las funciones del joystick se puede configurar libremente mediante la pantalla)
- Comportamiento del sistema personalizable mediante el ajuste de parámetros
- Control proporcional del cabrestante



# Tecnología forestal para los profesionales



**Otmar Noe GmbH**  
Untermudauerstr. 8  
69427 Mudau - Alemania

Tel. +49 (0) 6284 9207-0  
Fax +49 (0) 6284 9207-30

info@noegmbh.de  
[www.noegmbh.de](http://www.noegmbh.de)